



BPA
FREE

TAGLUS[®] PREMIUM
The Finest Aligner Material

Бренд
Артикул

2000x1000x0,25mm
Фольга термоформовочная

2000x1000x0,25mm
Folha de termoforção

2000x1000x0,25mm
Lámina de termoformado

2000x1000x0,25mm
Термоформовочная фольга

2000x1000x0,25mm
Feuille de thermoformage

2000x1000x0,25mm
Tiefziehfolie

Thermoforming Foils
Folhas de termoformação
Láminas de termoformado
Термоформовочная фольга
Feuilles de thermoformage
Tiefziehfolien

Qué es TAGLUS?

> DIFÍCIL > TRANSPARENTE > FLEXIBLE

Nuestra adición de glicol de grado especial al PET elimina el efecto de novatadas observado durante el calentamiento y también evita una cristalización indeseable. Además, la inclusión de glicol en esta composición transforma las paredes internas del alineador/retenedor en un material más cómodo para el paciente. Por lo tanto, el Taglus premium es una combinación de ingeniería única de elasticidad con rigidez y claridad, un equilibrio perfecto.

ACERCA DE TAGLUS PREMIUM™

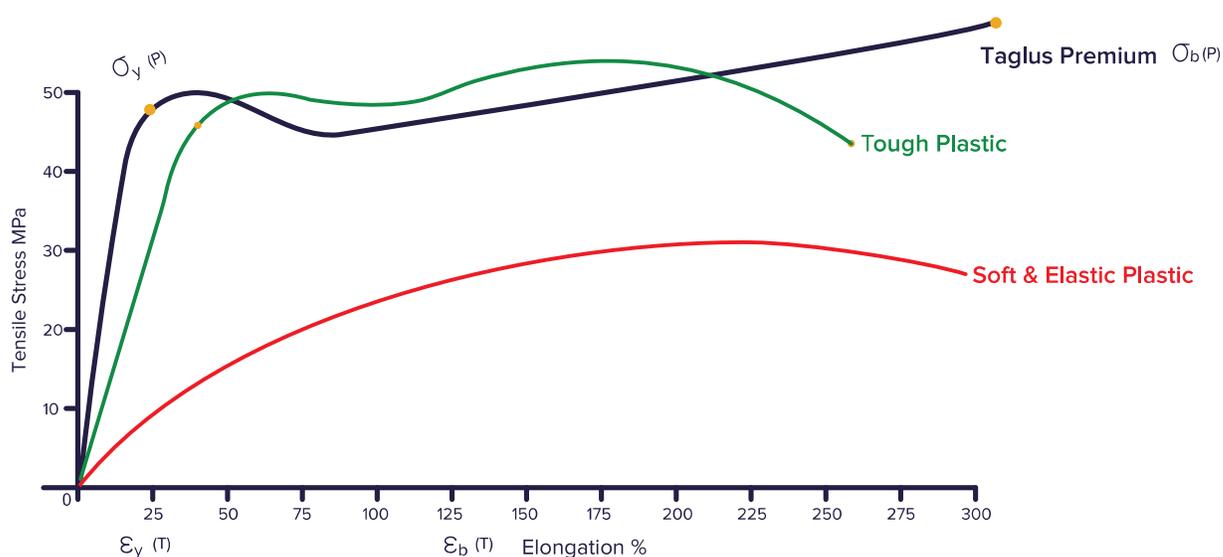
Taglus Premium es un innovador material alineador y retenedor con propiedades de material superiores y estética mejorada. Como una combinación de ingeniería única de elasticidad con rigidez inigualable y resistencia a la grieta, ofrece la mayor claridad óptica junto con resistencia a las manchas para una estética mejorada.

Tamaños

DIMENSIONES	ESPESOR (mm)
∅ 125mm	0.5
∅ 120mm	0.762
∅ 120mm	1.02
■ 125mm x 125mm	1.5
■ 125mm x 125mm	2.0

Disponible en forma redonda, cuadrada, de arco y rollo

PROPIEDADES DE TAGLUS RETAINER & ALIGNER



TENSIÓN DE TRACCIÓN

En aplicaciones donde las películas plásticas son diseñadas para soportar las fuerzas de ortodoncia en un alineador, las propiedades mecánicas de los polímeros, a saber, fuerza, rigidez y dureza juegan un papel vital. Tal propiedades de las láminas premium Taglus cuando se investigó usando una prueba estandarizada métodos, p. tensión de tracción según ASTM D 638: 2014 aplicando carga brevemente en una dirección los resultados y valores aproximados observados durante dicha prueba, demostrar que Taglus Premium es un equilibrio único de rigidez con elasticidad. La prueba se realizó por un laboratorio acreditado por NABL que cumple con gestión de laboratorio ISO/IEC 17025 Sistema.

MÓDULO DE TRACCIÓN DE ELASTICIDAD

Módulo de tracción, o módulo de Youngs, ampliamente conocido como la tendencia de un objeto a deformarse a lo largo de un eje cuando se aplican fuerzas opuestas a lo largo de ese eje; y definida como la relación entre la tensión de tracción y la tensión de tracción. Las láminas TAGLUS Premium con un módulo de tracción muy alto de aproximadamente hasta 2610 MPa, probadas según ASTM D638: 2014, ofrecen los mejores alineadores y retenedores sin grietas.

La materia prima utilizada para fabricar TAGLUS se compila de acuerdo con varias agencias en todo el mundo de la siguiente manera:

PRUEBAS DE BIOCOMPATIBILIDAD

Las láminas de termoformado de Taglus han pasado las pruebas de biocompatibilidad, a saber, la sensibilización de la piel, la prueba de citotoxicidad in vitro y la irritación de la piel como requisito reglamentario para demostrar la seguridad preclínica de los dispositivos médicos, esto se evalúa de acuerdo con la directriz estándar, publicada por la FDA de ee. UU. "Uso de la norma internacional ISO 10993-1", Evaluación biológica de dispositivos médicos - Parte 1: Evaluación y pruebas dentro de un proceso de gestión de riesgos" a la que se puede acceder en <https://www.fda.gov/media/85865/download>, emitido el 4de septiembre de 2020 y publicado originalmente el 16 de juniode 2016

Scan to view test report



INSTRUCCIONES DE TRABAJO: TIEMPO DE CALENTAMIENTO

	0.020" (0.5mm)	0.030" (0.762mm)	0.040" (1.020mm)	0.060" (1.5mm)	0.080" (2.0mm)
BioSTAR MiniSTAR / MiniSTAR S	Code 103/ Code 113	Code 103/ Code 113/ Code 123	Code 113/ Code 123/ Code 133	Code 133/ Code 143 / Code 153	Code 184/ Code 194/ Code 204
Dreve Drufomat Scan	Heating - 0:55 Cooling - 1:20	Heating - 1:05 Cooling - 1:30	Heating - 1:10 Cooling - 1:40	Heating - 1:30 Cooling - 2:00	Heating - 2:00 Cooling - 2:20

MiniSTAR Y BioSTAR son marcas comerciales de Scheu Dental Technology y/o sus filiales en Alemania u otros países o en ambos. Drufomat Scan es una marca comercial de Dreve Dentamid y/o sus filiales en Alemania u otros países.

La presión debe ajustarse por encima de 4 bar. La temperatura está en el valor predeterminado de la MÁQUINA.

Las láminas TAGLUS están protegidas por láminas de enmascaramiento en ambos lados, retire las láminas protectoras DESPUÉS del termoformado y el acabado.

Los temporizadores Abobe son una guía general solo porque cada máquina individual actúa de manera ligeramente diferente.

Si el plástico no se adapta bien al modelo, añadir o reducir 5 segundos al tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Si la forma de plástico se pliega, el resultado NO es una bandeja transparente O muestra la formación de burbujas, recalibre su elemento calefactor o reduzca el tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Para todas y cada una de las preguntas clínicas y relacionadas con el laboratorio, no dude en ponerse en contacto con nosotros en info@taglus.com